Inter Upgrade

BeverageWizard™

... make lemonade, even if life doesn't give you lemons.

Quality
Made in
Germany

***BeverageWizard*™ ist ein Modul zur chargenweisen Herstellung von Erfrischungsgetränken. Alle Prozessschritte zur Herstellung von Getränken werden mit nur einem System durchgeführt. Diese Prozessschritte sind die Entgasung von Wasser (Entfernung des Sauerstoffs), die Zugabe aller Inhaltsstoffe, die Kühlung und die Karbonisierung. Es können alle Arten von Erfrischungsgetränken und Biermischgetränken hergestellt werden. *BeverageWizard*™ hat eine unübertroffene Präzision und ist sehr einfach zu bedienen.**

Geeignet zur Produktion von Mischgetränken aller Art, wie:

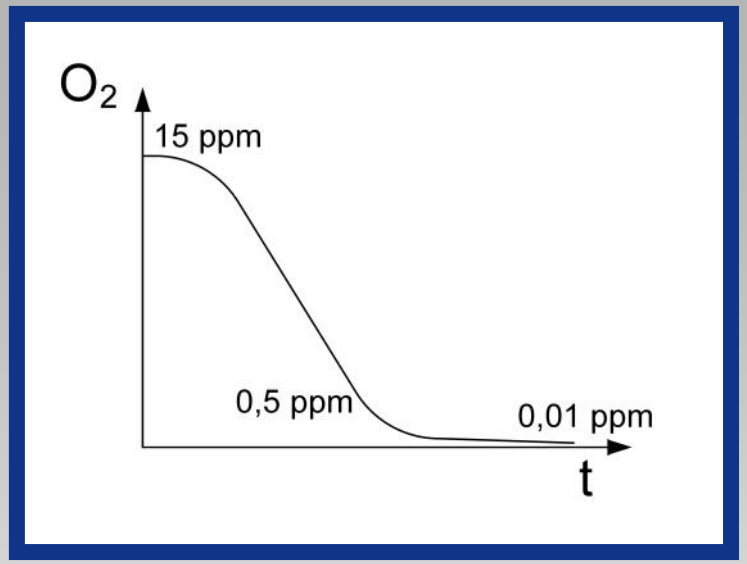
- Karbonisierte Erfrischungsgetränke
- Fruchtschorlen
- Alkoholhaltige Mischgetränke
- Biermischgetränke
- Karbonisiertes Tafelwasser

Oder auch nur zur Herstellung von entgastem Wasser für die Getränkeindustrie.

Produktionsablauf

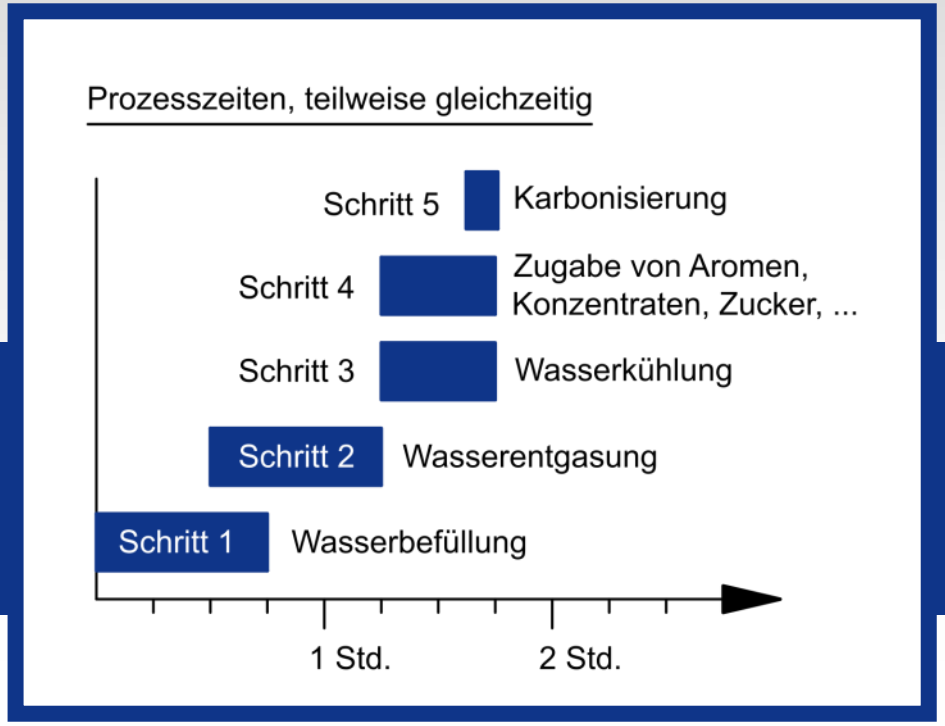
BeverageWizard™ Prozessbeschreibung

Der erste Schritt ist das Befüllen des Tanks mit Wasser. Die Füllgeschwindigkeit ist abhängig von der Tankgröße und der Kapazität des Wasserversorgungssystems. Der zweite Schritt ist die Entgasung des Wassers (Entfernung des Sauerstoffs). Der Sauerstoffgehalt in Getränken hat einen wesentlichen Einfluss auf die Haltbarkeit und die Geschmacksstabilität. Der Restsauerstoffgehalt in kohlensäurehaltigen Erfrischungsgetränken sollte nicht höher als 0,5 ppm und in Biermischgetränken nicht höher als 0,02 ppm sein. Das BeverageWizard-System ist in der Lage, selbst höchste Anforderungen an den Restsauerstoff zu erfüllen. Der dritte Schritt ist die Kühlung des Wassers. Die Kühlung des Wassers erfolgt nach der Entgasung (es ist schwierig, kaltes Wasser zu entgasen) und vor der Karbonisierung (die Absorption von CO2 ist in kaltem Wasser besser). Der vierte Schritt ist die Dosierung aller Komponenten des Rezeptes. Der fünfte Schritt ist die Karbonisierung. Anschließend wird das Getränk zur Abfüllmaschine gepumpt.



Schritt 2: Wasserentgasung (Sauerstoff)

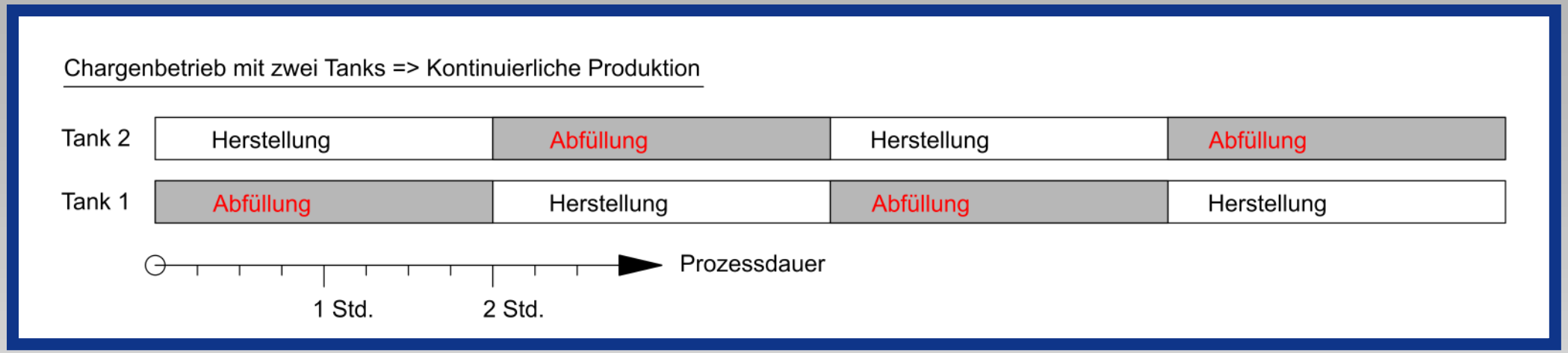
Die Einfachheit des Systems ist ein zusätzliches Merkmal. Das System kann auch von weniger qualifiziertem Personal bedient werden. Alle Zutaten werden abgewogen hinzugefügt. Genauer kann eine Ausmischung nicht sein.



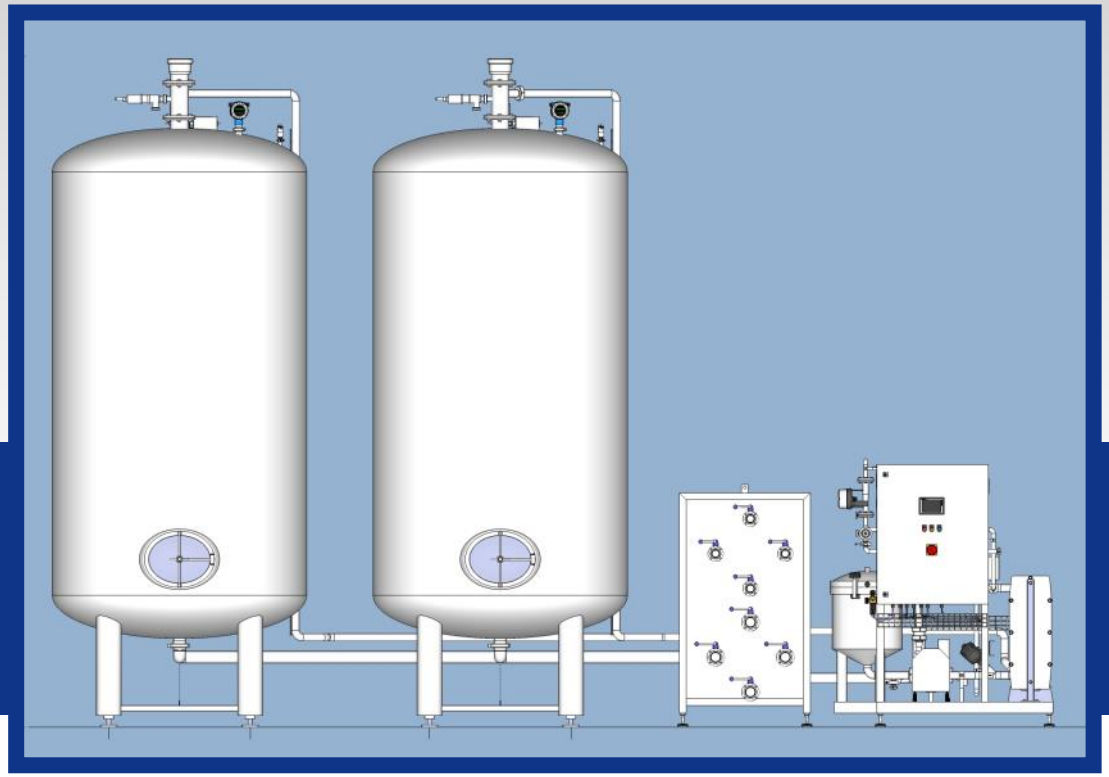
Das BeverageWizard™ hat den Vorteil, dass eine lückenlose Rückverfolgbarkeit jeder Charge möglich ist. Außerdem kann jede Charge getestet und dann zur Abfüllung freigegeben werden.

Kontinuierliche Produktion mit dem BeverageWizard™ System

Wenn das BeverageWizard-System mit zwei oder mehr Tanks arbeitet, kann die Abfüllung des Getränks ohne Unterbrechung erfolgen.



Das System verwendet einen der beiden Tanks für die Getränkezubereitung und der Inhalt des anderen Tanks wird gleichzeitig an den Füller geleitet. Der zweite Tank kann bei einer späteren Investition installiert werden. Die Systeme wachsen mit der Steigerung Ihres Umsatzes.



Zusammenfassung

=> Reproduzierbarkeit / Produktsicherheit

Die Zutaten werden abgewogen zugegeben. Sehr einfach. Auch für ungelernte Arbeiter. Vor dem Abfüllvorgang kann eine Probe entnommen und untersucht werden. Alle Flaschen einer Charge sind mit 100 % identischem Produkt gefüllt.

=> Genauigkeit

Das Mischergebnis ist viel besser als bei allen anderen Mischtechnologien.

=> Geringste Investitionskosten ohne Risiko

Im Vergleich zu herkömmlichen Mischsystemen ist das Investitionsvolumen sehr gering. Es besteht die Möglichkeit zur Herstellung einer breiten Produktpalette für ein kleines Budget.

=> Hohe Zuverlässigkeit

Das System besteht aus robusten Komponenten. Nur wenige Verschleißteile sind im Inneren vorhanden. Ein Totalausfall des Systems ist nahezu ausgeschlossen.

Tankgrösse	*BeverageWizard* ™
3 m³	Typ 40
6 m³	Typ 50-1
12 m³	Typ 50-2
20 m³	Typ 65-1
30 m³	Typ 65-2
40 m³	Typ 80

Der *BeverageWizard™* kann in 6 nützlichen Größen und mit unterschiedlichen Automatisierungsgraden geliefern werden.

Optionale Ausstattung

-> Kühlzone

-> SPS-Steuerung (S7) und Touchscreen-Schnittstelle, Prozessdatenschreiber, Fernwartungseinheit

-> Integriertes CIP System

-> Zuführsysteme für Pulver und Flüssigkeiten

-> Plattform für Grundstoffcontainer

Wir kümmern uns um den gesamten Prozess. Dies gilt auch dann, wenn wir nur für das BeverageWizard™ System verantwortlich sind. Die Kunden können sich darauf verlassen, dass wir nichts dem Zufall überlassen.

Büroadresse:
Inter-Upgrade GmbH
Bernhard-Ihnen Str. 18
D-21465 Reinbek

Tel./Fax/e-Mail
0049 (0)40 36194755
0049 (0)40 74396809
office@interupgrade.com